

2717272/22-03

Е 21 В 23/00; Е 21 В

118 (72) Б. А. Кирш

(1) Всесоюзный науч-

ный институт по тех-

носова для

ГРУБ В СКВАЖИНЕ,

с, шпатель, якорь,

и еще с тем, что, с

возможности исполь-

изации эксплуатационных

надежности, оно

ительной храповой

и муфты расположены

оры вне корпуса уст-

о п. 1, отличаю-

механизм поворота

звнтовой пары — спи-

змененного на кор-

репленного на шпин-

вышения надежности захвата керна, керна подрезающая кромка выполнена в форме ломанной линии с горизонтальным и наклонным участком, при этом угол между ними Δ определяется по формуле

$$\Delta = \arctg \frac{1.7}{\sqrt{1.34 - 1}} - 90^\circ$$

а сама кромка расположена относительно оси рычажка на расстоянии L , определяемом по формуле

$$L = 1.34n,$$

где n — порядковый номер ряда расположения рычажка в направлении сверху вниз;

l — радиальное расстояние между керна образующей кромкой породонарушающего наконечника и осью рычажка.



2980822/22-03

Е 21 В 23/00

Б. Л. Нечаев, В. А.

гский (71) Каливин-

союзного научно-ис-

проектно-конструк-

и геофизических ис-

оразведочных сква-

Б. ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ИХВАТА БУРИЛЬ-

АЖИНЕ

колонны буровых

его измерения маг-

териала труб по всей

лонны, отличаю-

с целью повышения

на всего прихват-

онны, измеряют маг-

териала колонны в

тречном направле-

вину различий маг-

продольном и попе-

х и по минимальной

судят о наличии и

рвала прихвата ко-

(11) 909114 (21) 2773784/22-03

(22) 31.05.79 3(51) Е 21 В 29/00

(53) 622.248.13 (72) С. Ф. Петров,

М. Л. Кисельман, В. И. Мишин и С. В.

Виноградов (71) Всесоюзный научно-ис-

следовательский институт по крепле-

скважин и буровым растворам

(54) (57) СПОСОБ РЕМОНТА ОБСАД-

НЫХ КОЛОНН,

включающий спуск в скважину пласты-

ря длиной, большей интервала повреж-

ждения обсадной колонны, его распыре-

ние и прижатие к обсадной колонне пу-

тем создания радиальных нагрузок, от-

личающихся тем, что, с целью

уменьшения напряжений, возникающих

в теле обсадной колонны в интервале

повреждения, на пластырь выше и ниже

интервала повреждения обсадной колон-

ны создают радиальные нагрузки боль-

шие, чем радиальные нагрузки на плас-

тырь, соответствующие интервалу по-

вреждения обсадной колонны.

(11) 909115 (21) 2924856/22-03

(22) 03.07.80 3(51) Е 21 В 31/00

(53) 622.248.4 (72) Н. Г. Курбанов,

А. П. Гасанов, С. Л. Айдынов и Н. Н.

Рзаев

(54) (57) 1. ЛОВИТЕЛЬ КАБЕЛЯ,

содержащий корпус и захват, отли-

чающийся тем, что, с целью повы-

шения надежности извлечения кабеля

целиком путем его принудительной вво-

2967688/22-03

Е 21 В 25/14

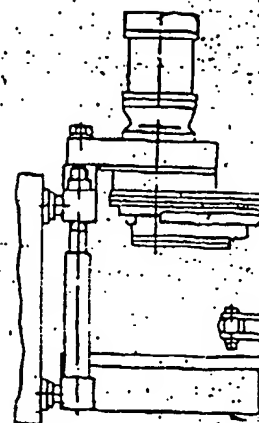
2) Ю. Е. Варсоби

ордена Трудового

и ордена Октяб-

ститут нефтехимич-

еской промышленности



(11) 909116 (21) 294

(22) 16.06.80 3(51) Е 2

(53) 622.245.7 (72) А

Г. М. Ливада и А. А. Б

но-производственное, о

термическим методом од

(54) (57) УСТЬЕВОЙ

ДЛЯ ГЛУБИННО-НАС

ЖИН,

состоящий из корпуса

лем, наклонной резьбо

кой и патрубка для раз

ра, отличающийся с

целью обеспечения вс

пользования лубрикат

с звнтовой пробкой

фланца, корпус снабж

закраинами и струбци

ления к фланцу, а под

кости торца гайки на

установлена труба с кон

новленным в ней полым

водом его вращения и

зи; торцовым ключом, в

установленной с возмож

перемещения стержня, и

ней части наклонные ш

рых установлены захв

закрепленные в пропе

ключа.

(f1) 909117 (21) 2892

(22) 04.03.80 3(51) Е 21

(53) 622.245.7 (72) А

(11) 909114 (21) 2773784/22-03

(22) May 31, 1979 3(51) E 21 B 29/00

(53) 622.248.13 (72) S. F. Petrov, M. L. Kisel'man, V. I. Mishin, and S. V. Vinogradov (71)

All-Union Scientific Research Institute of Well Casing and Drilling Muds

(54) (57) METHOD FOR REPAIR OF CASINGS,

including lowering into the well of a patch of length greater than the damaged section of casing, expanding it and squeezing it against the casing by creating radial loads, *distinguished by the fact that*, with the aim of reducing the stresses arising in the body of the casing in the damaged section, radial loads are created on the patch above and below the damaged section of the casing that are larger than the radial loads on the patch corresponding to the damaged section of the casing.



AFFIDAVIT OF ACCURACY

I, Kim Stewart, hereby certify that the following is, to the best of my knowledge and belief, true and accurate translations performed by professional translators of the following Patents and Abstracts from Russian to English:

ATLANTA
BOSTON
BRUSSELS
CHICAGO
DALLAS
DETROIT
FRANKFURT
HOUSTON
LONDON
LOS ANGELES
MIAMI
MINNEAPOLIS
NEW YORK
PARIS
PHILADELPHIA
SAN DIEGO
SAN FRANCISCO
SEATTLE
WASHINGTON, DC

Patent 1786241 A1
Patent 989038
Abstract 976019
Patent 959878
Abstract 909114
Patent 907220
Patent 894169
Patent 1041671 A
Patent 1804543 A3
Patent 1686123 A1
Patent 1677225 A1
Patent 1698413 A1
Patent 1432190 A1
Patent 1430498 A1
Patent 1250637 A1
Patent 1051222 A
Patent 1086118 A
Patent 1749267 A1
Patent 1730429 A1
Patent 1686125 A1
Patent 1677248 A1
Patent 1663180 A1
Patent 1663179 A2
Patent 1601330 A1
Patent SU 1295799 A1
Patent 1002514

PAGE 2

AFFIDAVIT CONTINUED

(Russian to English Patent/Abstract Translations)

Kim Stewart

Kim Stewart

TransPerfect Translations, Inc.

3600 One Houston Center

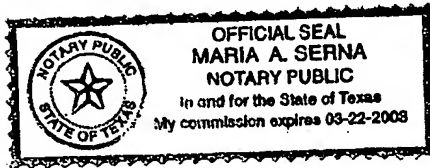
1221 McKinney

Houston, TX 77010

Sworn to before me this
9th day of October 2001.

Maria A. Serna

Signature, Notary Public



Stamp, Notary Public

Harris County

Houston, TX